

## IEZ-275

IMPRIMEQ EPOXI

### DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva epoxídica de dos componentes, Recubrimiento protector en capa única o como componente de un sistema, para el recubrimiento interior de tanques, válvulas y tuberías en contacto con sustancias químicas sin productos que contengan disolventes. Soporta exposiciones a productos habituales en industrias de depuradores de aguas y lodos en general. Es resistente a los procesos acuáticos industriales.

### PROPIEDADES

- Adherencia al acero, excelente resistencia al agua dulce y marina, resistente al agua caliente hasta 82°C, excelente resistencia a la abrasión, alta protección al exterior, bajo olor

### DATOS TÉCNICOS

Peso específico (ISO 1183-1)	1,600 ± 0,030 g/cc
Reactivo mezcla	10% volumen REX-84
% Material no volátil (peso) (ISO 3251)	75 ± 5%
Secado (250 micras en función de la temperatura)	2°C 3-7 días
Cantidades a aplicar por capa aproximadamente	10°C 30h-5 días
Rendimiento	24°C 10h-3 días
Dilución / Limpieza	32°C 5h-1 día
Envases	Aprox 300-500 micras
Estabilidad de envase	4-6 m <sup>2</sup> / kg
	DX-212
	25 kg
	12 meses

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

## IEZ-275

### IMPRIMEQ EPOXI

Las siguientes recomendaciones son importantes: **SOPORTES METÁLICOS NUEVOS** El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos. Antes de aplicar un acabado es necesario un pretratamiento para eliminar los posibles puntos de óxido. Se recomienda preparar las superficies mediante chorreado a Sa 2½. Si el chorreado abrasivo no es viable, debemos eliminar el óxido, al menos mediante cepillado, lijado u otro medio mecánico para alcanzar el grado ST

**3. HORMIGÓN** Limpiar y secar. Elimine el hormigón sobrante y defectuoso r recubrimientos hasta que el hormigón haya curado 28 días a 24°C (75°F), a una Humedad Relativa del 50% o equivalente. Preparar la superficie según el estándar de limpieza de superficies de hormigón ASTM D4258, y según el estándar Limpiar de polvo, grasa y suciedad. Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos. **RESTAURACIÓN Y MANTENIMIENTO** Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos. Parchear a continuación con la imprimación IEZ-275, preferiblemente a brocha. Aplicar una capa general de la misma imprimación y a continuación aplicar el acabado según especificación. Si la superficie mal adherida es extensa, eliminar completamente y proceder como en superficies no preparadas.

## APLICACIÓN

Esta es una capa sólida y puede requerir ajustes en las técnicas de spray.

El espesor en la película recomendado para exposiciones agresivas es de 300-500 micras húmedas y es fácil y rápido de alcanzar.

.

Airless.

Recomendaciones generales del equipo a consultar con el fabricante de equipos El equipo de aspersión airless con capacidad mínima 6000 psi (60:1 ratio o uno mayor si se prefiere) con un mínimo de 180 cc por debajo.

La manguera fluida deberá ser de un mínimo de 3/8".

La goma de la aspersión airless deberá de ser estimada con un mínimo de 700 psi.

## RECOMENDACIONES GENERALES

Aplicar los productos a temperaturas superiores a 10°C e inferiores a 40°C

La estabilidad del envase depende de que permanezca cerrado en su embalaje original desde el momento de su fabricación.

Variaciones importantes en las condiciones ambientales, pueden llevar a la obtención de diferentes resultados de aspecto y/o calidad del producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.

## IEZ-275

IMPRIMEQ EPOXI

La naturaleza y estado del soporte puede hacer variar el comportamiento y rendimiento del producto, pudiendo sufrir ligeras variaciones.

### ALMACENAMIENTO Y SEGURIDAD

---

Almacenar bajo techo a temperatura entre 10 y 30 °C.

Aunque la vida útil puede ser superior, recomendamos consumir preferentemente antes de 12 meses, a partir de su fecha de fabricación.

Mantener el producto en envases originales cerrados, mientras no se estén usando.

Dejar recipientes abiertos, puede alterar la estabilidad y resultados del producto.

Utilizar equipos de protección individual para su manipulación.

Leer con atención la Ficha de Datos de Seguridad antes de manipular el producto.

Esta información, ha sido redactada según nuestro criterio, debiéndose contemplar como una indicación no vinculante, ni de carácter contractual. Ofrecemos el dato proveniente de nuestros resultados estadísticos, así como una visión particular de las aplicaciones y usos más convenientes del producto. Este hecho no exime al cliente de realizar sus propios ensayos para verificar la idoneidad de lo expuesto.